



## OPLESK OMETANIH POVRŠIN

-čiščenje in priprava ometanih površin z rahlih brušenjem in sesanjem, impregniranje površine (ometane z apnenim ometom), oz. izdelava prednagoma z emulzijo ter trikratni pleks z apnenim beležem (iz starega apna) v izbranem tonu na različnih podlagah: Ab steni, ravni in ločni kamniti, Ab ravnen in poševnem stropu, po ravnen in ločnem kamnitem stropu, po poševni obokani opečni podlagi in stropu

Opomba: Delo se vsrja pod nadzorom odgovornega nadzornika in predstavnika ZVKD. Recepturo barv in mians se določi na podlagi predhodno vzetih vzorcev obstoječih ometov in barv.

- kitanje posameznih fug med različnimi gradbenimi materiali
- z belim akrilnim kitom, katerega se lahko slikopleskarsko obdeluje
- obdelava z lopatico ali impregniranim prstom, ravno z obstoječo površino; stiki med zidom in stavbnim pohištvom...

- končni 2x finalni oples posameznih kovinskih konstrukcijskih delov objekta v kolikor niso opleskani že pri osnovni dobavi
- obdelava v izbrani zaščitni (UV odporni) dvokomponentni barvi, ki mora biti usklajena z eventualno predhodno izdelanimi premazi

KOVANA VRATA: P=9kW/1 dim 117/220cm

montaža zaščitnih kovanih vrat z odkrivanjem:

- izdelana iz kvadratnih polnih profilov
- izdelana z antikorozijsko barvo in 2x pleskanja za finalno barvo za kovino
- sestava: komplet s pripadajočo ključavnico, kovaško kljuko s ščitom, nasadili (3x), zatiči, sidri v kamnitih samicah, zaključnimi kopami na kvadratnih celicah ter vsemi potrebnimi deli in materiali do funkcionalne celote
- zgornja stranica je ločno obdelana.

Opomba: pred izvedbo del se je potrebno uskladiti med predstavniki ZVKD, projektantom, izvajalcem in odgovornim nadzornikom

## I KAMNITE STOPNICE

- montaža nove stopnišne obloge, montirane na AB podlogo zunanjih stopnic: nastopne in zračne ploskve
- izdelane iz naravnih, rezane, štokane in žgane kranjske kamnite obloge-izbor kamna se prilagodi videzu, vzorcu in vrsti obst. kamnitih elementov
- nastopne ploskve stopnišča: pravokotne tlisrnis obloge, širine do 35cm, debeline do 80mm, z obdelano štokano protizdrsko površino
- površina obdelana šeststrastrom, z posnetimi ločnimi vogali
- pritrieno na AB podlogo z ustreznimi lepili in nerjavimi sidri
- zračne in stranske površine stopnic so pravokotne tlisrnis oblike, višine do 15cm, debeline 50mm z izdelanim utorom za varjevanje na pero in utor (ali lepilni stik);
- plohi obdelani šeststrastrom, lepe površine štokane in žgane, z delno posnetimi polkrožnimi vogali, pritrieno na AB podlogo stopnic z lepilom in dodatno z nerjavimi ustreznimi sidri.

# OMET OBSTOJECH ZIDOV

izdelava klasičnega/susilnega ometa na podlagi vzetih vzorcev obstoječih ometov: predvidoma apneni omet s predhodno izdelavo obzruga, faž, grobelega in finega ometa z apneni malto 1:3 iz starega ugašenega apna (ali z dodatkom vrenega mešanice polnopravne proizvodnje z predg. karakteristikami) skupaj z vsaj eno pomožnimi, pripravanimi in zaključnimi deli. Delo se vsi deli nadzorom odgovornega nadzornika in predstavnika ZVKD.

711NAN.IA VRATA: P-nW/1 dim 100/215cm

izdelava in mokra montaža masivnih notranjih vrat sestavljen iz slepega podočja, lesenega masivnega podočja širine do 15cm in vratačnega v celoti masivnega ornamentiranega desničnega sestavljenega krila "rjaba kost".

—izdelano iz macesnovega lesa, v celoti impregnirano in barvano s transparentnimi premazi, ki puščajo vidno strukturo lesa

—krilo je finalno objeestransko obdelano s poševnimi desčicami na pero in utor-rjaba kost, z zdelbinami brušenih robovi na obeh straneh krila, ki omogočajo boljše in hitreje otekanje vode ter ne dovolijo zastajanja in s tem zmrzovanja vode v fughaj;

—krilo debeline do 60mm, z vmesnim izolativnim polnilom, šeststransko finalno brušeno

—vata opremljena s sintetičnim tesnilom, tremi stranskimi nasadili, kovano ključko s ščitom v črni barvi vsajega cenovnega razreda, sistemsko ključnico, eventulnó pripori in zaključnimi letvicami na sliku z zidom – čisti ravni stik, vse kompletno finalno obdelano

—zgozrna stranica vrat je ločno zaključena

Opomba: pred izvedbo in montažo se je potrebno dokončno uskladiti med predstavniko ZVKD, projektantom, izvajalcem in odgovornim nadzornikom, preveriti mere in izdelati posnetek in razmerju 1:1 in dejanski odprtini

izdelava klasično armiranega cementnega estriha, debeline 8cm; ob strani dilatiraj z izolativnim trakom, debeline 0,5cm, z delovnimi in šivnimi dilatacijami po potrebi na razlikah v nivojih tlaka, vrsti tlaka, pragovih Mešanici je za doseganje videza starega tlaka dodana ustrežna mešanica opečnega granulata pol.

Tlak je ročno nivoeliran in zaglajen do gladkega polsijaja, armiran z mrežami Q135 z dodatkom za neskrupljivost, oziroma preprečevanja pokanja tlaka

polaganje zaščitne folije (zaščita pod estrihi)

polaganje zvočne in toplotne izolacije iz ekspandiranega polystirena XPS, predvidene debeline 8cm  
Opomba: debelina termo izolacije se prilagodi dejanski višini po odstranitvi obstoječih tlakov

— 1x hladni premaz bitol  
— 1x bitumensko polno varjen trak s vertikalnimi zavijki  
— 1x je položeno in vgrajeno v posovih s predlo preklopi  
(10cm v prečni in 15cm v vzdolžni smeri)

ročna varadnja podložnega gladko zaribanega  
betona MB 15/16 k debeline od 5 do 8 cm, z  
dodatki za zafikcijo betona (mešanica cementa in mivke),  
premaži za boljše prijemljivost betona ter izdelavo tesninskih  
samonabrekujućih difuzacij na vseh delovnih stikih pri zidovih  
(kot delovna površina za opazje in kot podlaga hidroizolaciji)

## LEGENDA

 OBSTOJEČI ZIDOV  
 KAMEN  
 ARMIRANI BETON  
 BETON

[illegible]